LEGENDA

SIMBOLO	SIGNIFICATO	SIMBOLO	SIGNIFICATO
	TUBAZIONE: SIMBOLO GENERALE O TUBAZIONE DI MANDATA		COMANDO AUTOMATICO (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)
	TUBAZIONE DI RITORNO		VALVOLA A 2 VIE MOTORIZZATA
	VALVOLA DI SFIATO AUTOMATICO		VALVOLA DI SICUREZZA
	FLANGIA CIECA		SCARICO, SFIATO E VALVOLA DI SCARICO
	DISCONNETTORE IDRAULICO		PRESA DI PRESSIONE
	GIUNTO ELASTICO COMPENSATORE DI DILATAZIONI		POZZETTO PORTA TERMOMETRO
	FONDELLO		SONDA DI TEMPERATURA, TERMOMETRO E TERMOSTATO
	POMPA PER ACQUA		RILEVATORE DI PORTATA E FLUSSOSTATO
	FILTRO A Y, RACCOGLITORE DI IMPURITA'		SONDA DI PRESSIONE E PRESSOSTATO
	VALVOLA DI NON RITORNO (LA FRECCIA INDICA IL SENSO DEL FLUSSO)		SONDA DI LIVELLO
	GRUPPO DI CARICAMENTO CON RIDUTTORE DI PRESSIONE		APPARECCHIO INDICATORE (A LETTURA DIRETTA)
	VALVOLA A 3 VIE (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)		RADIATORE
	VALVOLA A 2 VIE (SIMBOLO GRAFICO GENERALE)		VENTILCONVETTORE
	VALVOLA DI TARATURA E BILANCIAMENTO		PANNELLO RADIANTE ANNEGATO NELLA STRUTTURA

SPESSORE ISOLAMENTO TERMICO ED ANTICONDENSA DELLE TUBAZIONI con isolante avente lambda = 0,040 W/mK a 40 °C

(6)

CAMPO D'APPLICAZIONE: ALL. B - D.P.R. 412/93	SPESSORE CONDENS.	DIAMETRO #	3/8"	1/2" - 1"	1"1/4 - 1"1/2	2" - 2"1/2	3"	oltre 3"
		DIAMETRO (mm)	17.2	21.3 - 33.7	42.2 - 48.3	60.3 - 76.1	88.9	oltre 88.9
A	100 %	Locale C.T., Tubazioni esterne	20	30	40	50	55	60
B	50 %	Pareti perimetrali	10	15	20	25	30	25
C	30 %	Strutture interne	6	10	13	15	18	20
ANTICONDENSA		Tubi di acqua fredda sanitaria	9	9	9	9	12	12

LEGENDA COMPONENTI

ID	TIPO	DESCRIZIONE E/O FUNZIONE	MODELLO INDICATIVO

NOTE PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE

(1)

(2)

(3) INSTALLARE TERMOMETRI E MANOMETRI DI LETTURA CHE SI ABBIA L'ESIGENZA DI VISUALIZZARNE I VALORI FREQUENTEMENTE E DOVE NON SI POSSANO VEDERE MEDIANTE I DISPLAY DELLE MACCHINE.

(4) PREVEDERE RUBINETTI DI CARICO E SCARICO DELL'IMPIANTO IN MODO DA AGEVOLARE LA MESSA IN SERVIZIO DELL'IMPIANTO E L'EVENTUALE SCARICO IN CASO DI MANUTENZIONE. PRESSIONE DI CARICAMENTO 2 bar

(5) PREVEDERE ORGANI DI SFIATO IN TUTTI I PUNTI ALTI DELL'IMPIANTO E IN EVENTUALI RISALITE DI TUBAZIONI CON CURVE. CONFERIRE, DOVE OPPORTUNO, LA CORRETTA PENDENZA ALLE TUBAZIONI IN MODO DA FAVORIRE LO SFIATO DELLE STESSE.

(6) I VOLUMI INDICATI PER SERBATOI INERZIALI E DI PREPARAZIONE ACS SONO PURAMENTE INDICATIVI E VANNO DIMENSIONATI IN RAGIONE DI DIMENSIONI, POTENZIALITA' ED ESIGENZE DI IMPIANTO E DI UTILIZZO.

(7) DIMENSIONARE I VASI DI ESPANSIONE IN VIRTU' DEL REALE VOLUME D'ACQUA PRESENTE IN IMPIANTO E ACCERTARSI CHE NON RIMANGANO PARTI DI IMPIANTO FUNZIONALMENTE INTERCETTABILI PRIVE DI ADEGUATO VOLUME DI ESPANSIONE

(8) RISPETTARE I COEFFICIENTI CORRETTIVI COME INDICATO AL D.P.R. 412/93 (V. TABELLA)

(9) LE TUBAZIONI FRIGORIFERE DOVRANNO ESSERE IN RAME E PROVVISTE DI ADEGUATO ISOLANTE CON BARRIERA ANTI CONDENSA

(10) RISPETTARE RACCOMANDAZIONI DEL MANUALE INNOVA IN MERITO A SPAZI DI INSTALLAZIONE E PERCORSI DELLE TUBAZIONI FRIGORIFERE

(11)

(12) PROCEDURA DI RIEMPIMENTO E SFIATO
L'INSIEME DELL'IMPIANTO DEVE PERMETTERE IL RIEMPIMENTO TOTALE E L'EVACUAZIONE DELL'ARIA CHE PUO' ESSERCI NEL NORMALE FUNZIONAMENTO.
OGNI COLLETTORE DEVE ESSERE DOTATO DI VALVOLE DI ARRESTO GENERALE COME DA PARTICOLARI.
IL RIEMPIMENTO DELL'IMPIANTO SI EFFETTUA CON LE SEGUENTI MODALITA':
– APRIRE LE VALVOLE DEL COLLETTORE DI MANDATA, CHIUDERE TUTTE LE VALVOLE DEL COLLETTORE DI RITORNO.
–COLLEGARE AL RUBINETTO DI SCARICO DEL COLLETTORE DI RITORNO UN TUBO IN PLASTICA TRASPARENTE.
–CARICARE ACQUA DAL LATO DEL COLLETTORE DI MANDATA, APRIRE IL PRIMO CIRCUITO E FARVI CIRCOLARE ACQUA FINO ALLA COMPLETA ESPULSIONE DELL'ARIA, VERIFICANDO LA FUORUSCITA DELL'ACQUA DAL TUBO TRASPARENTE.
–CHIUDERE IL PRIMO CIRCUITO E APRIRE IL SECONDO; RIPETERE L'OPERAZIONE DI CARICAMENTO ACQUA IN QUESTO MODO FINO AL COMPLETO RIEMPIMENTO DELL'IMPIANTO

(13) PROCEDURA DI COLLAUDO IDRAULICO
DOPO IL RIEMPIMENTO DELL'IMPIANTO E PRIMA DEL GETTO DELLA SOLETTA DOVRA' ESSERE EFFETTUATO IL COLLAUDO A FREDDO CON ACQUA ALLA PRESSIONE PIU' ALTA DISPONIBILE CON UN MASSIMO DI 6 BAR.
L'IMPIANTO DOVRA' RIMANERE IN PRESSIONE SINO ALL'ULTIMAZIONE DEI GETTI DELLE SOLETTE; IL CONTROLLO AVVERRA' A MEZZO DI APPOSITO MANOMETRO DI CONTROLLO PRESSIONE.
NEI PERIODI INVERNALI SI DOVRANNO ADOTTARE TUTTE LE PRECAUZIONI ATTE A PREVENIRE LE POSSIBILI CONSEGUENZE DI CONGELAMENTI DELL'ACQUA.

(14) BILANCIAMENTO
PER IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO LO STESSO DEVE ESSERE BILANCIATO E OGNI CIRCUITO DEVE AVERE UNA PROPRIA PORTATA E UNA PERDITA DI CARICO;
TALI CONDIZIONI VENGONO ASSICURATE DAL DETENTORE MICROMETRICO, CHE VIENE TARATO DA 1 A 10 IN BASE ALLE ESIGENZE TERMICHE E IDRAULICHE PREVISTE PER IL CARICO.

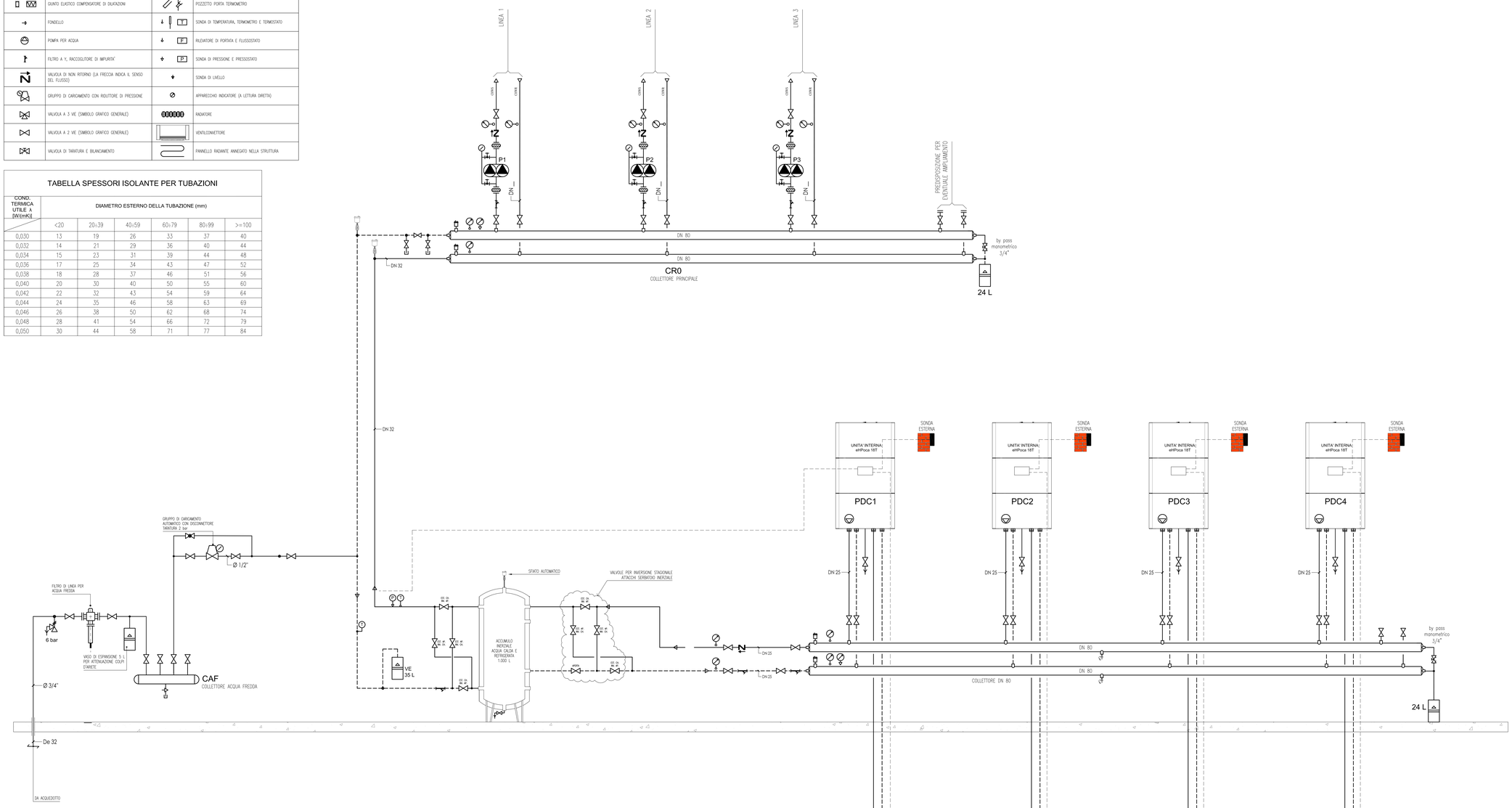
(15)

(16)

(17)

TABELLA SPESSORI ISOLANTE PER TUBAZIONI

COND. TERMICA UTILE λ [W/(mK)]	DIAMETRO ESTERNO DELLA TUBAZIONE (mm)					
	<20	20÷39	40÷59	60÷79	80÷99	>=100
0,030	13	19	26	33	37	40
0,032	14	21	29	36	40	44
0,034	15	23	31	39	44	48
0,036	17	25	34	43	47	52
0,038	18	28	37	46	51	56
0,040	20	30	40	50	55	60
0,042	22	32	43	54	59	64
0,044	24	35	46	58	63	69
0,046	26	38	50	62	68	74
0,048	28	41	54	66	72	79
0,050	30	44	58	71	77	84



Il committente/Customer

Indirizzo cantiere (se diverso)/Site (if different)

innova renewing energies
Innova S.r.l.
Via I Maggio 8, Zona Industriale - 38089 Storo (TN) - Italy
Tel.: +39 0465 670104 - Fax: +39 0465 674965
www.innovaenergie.com - info@innovaenergie.com
P. Iva: 01827470228

Codice commesso/Purchase

Progetto/Project: SCHEMI TIPICI DI CONNESSIONE UNITA' INNOVA ENERGIE

Appaltatore/Contractor

Subappaltatore/Subcontractor

Parte del progetto/Project part: PDC EHPOCA IN CASCATA

Supervisore/Supervisor

Riferimento/Reference: SCHEMA FUNZIONALE IMPIANTO

Tavola n°/Dwg. #: D61-1

Rev. / Revisione	Data / Date	Descrizione/Description	Controllo / Controlled
00	26/10/2016	Emissione	Sabino M.

Revisione/Revision: Rev. 00

Formati / Format	Le misure sono espresse in / Measures are expressed in	Scala di disegno / Drawing scale	Scala di stampa / Plot scale	File	Formato / Format	Data / Date
01	mm☐ cm☐	/	1:50	elHPoca_4_Rev00.dwg	1.680x841	26/10/2016